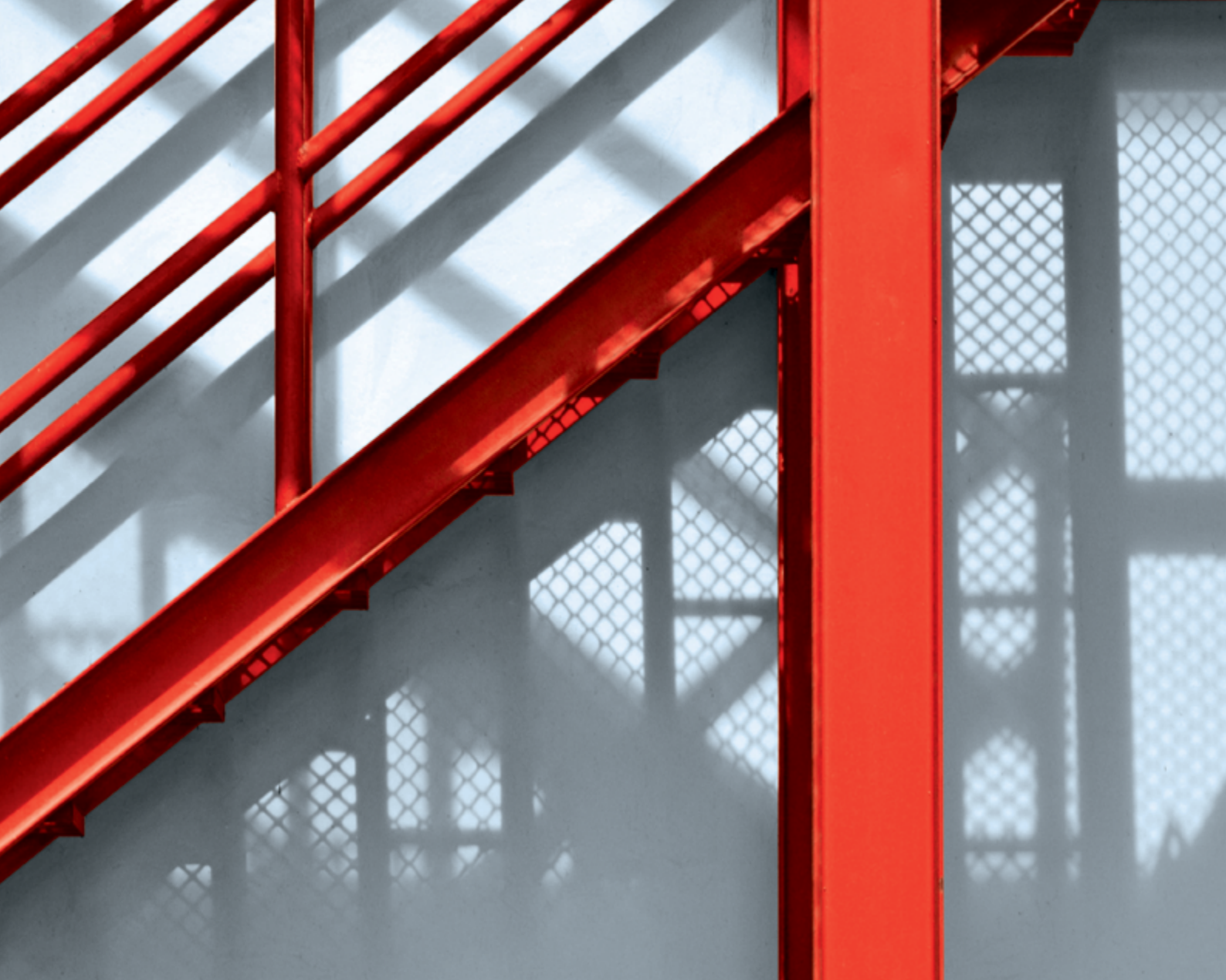
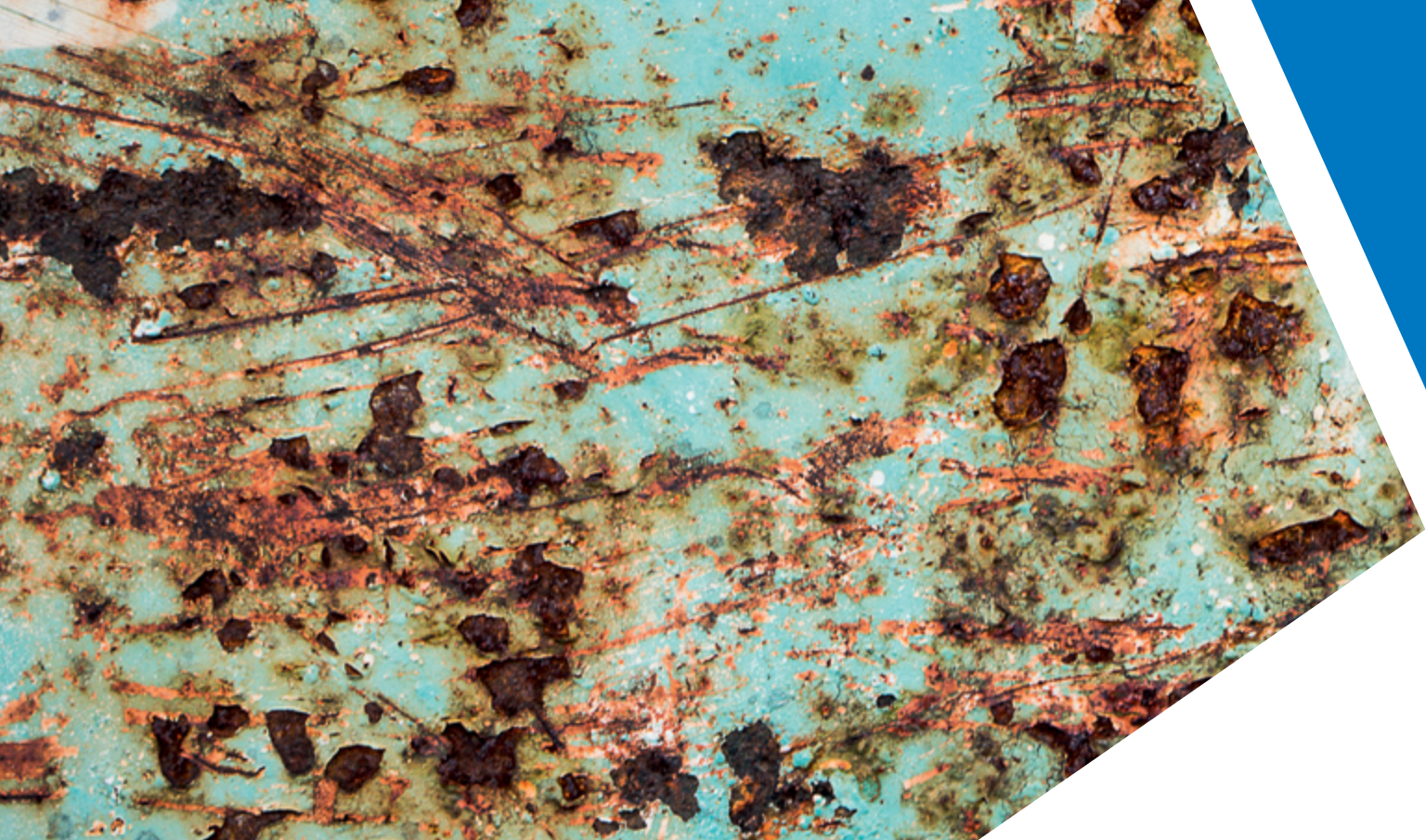




ANTI KORÓZNE NÁTERY

Komplexné riešenie ochrany proti korózii





Čo je to vlastne korózia?

Termín korózia je odvodený z latinského slova „corrōdēre“ a znamená „ohlodať“. Popisuje postupnú deštrukciu látky pôsobením iných látok v určitom prostredí. Najznámejšou formou je kyslíková korózia, pri ktorej dochádza k oxidácii kovu vzdušným kyslíkom a prítomnosťou vlhkosti.

Korózia spôsobuje každoročne vysoké finančné škody. Každý deň je celosvetovo zničených koróziou 5 000 kg kovu, čo má za následok náklady na opravy vo výške viac ako 1,8 milióna EUR ročne.

Ochrana proti korózii a údržba kovov má preto zvláštnu úlohu. Cieľom protikorózných opatrení je dosiahnutie čo najdlhšej ochrany a tým aj vysokej ekonomickosti a udržateľnosti.



Podmienky prostredia

Od roku 1998 je ochrana proti korózii ocelových konštrukcií regulovaná normou STN EN ISO 12944. Vzhľadom k neustále sa zvyšujúcim požiadavkám na antikoročné nátery, ale aj neustálym inováciám bola táto norma niekoľkokrát aktualizovaná.

Nátery na ochranu proti korózii kovových konštrukcií sú vystavené špecifickému namáhaniu v závislosti na podmienkach prostredia. Tie sú rozdelené do šiestich kategórií koróznej agresivity atmosféry od C1 do CX podľa STN EN ISO 12944-2.

Doba životnosti náteru

Aký náterový systém je najvhodnejší závisí aj od požadovanej doby životnosti náteru. STN EN ISO 12944 definuje rôzne triedy pre životnosť náteru.

Životnosť náteru	Mezinárodná zkratka		Doba životnosti náteru
Nízka	Low	L	až 7 rokov
Stredná	Medium	M	7 – 15 rokov
Vysoká	High	H	15 – 25 rokov
Veľmi vysoká	Very High	VH	viac ako 25 rokov

Uvedená doba životnosti náteru nepredstavuje tzv. záručnú dobu.

Vhodné náterové systémy sú odvodené z kombinácie podmienok koróznej agresivity prostredia a požadovanej doby životnosti náteru.

Kategórie koróznej agresivity atmosféry podľa STN EN ISO 12944-2

1K 1zložkový systém

C1 Veľmi nízka



Iba interiér: vykurované budovy s neutrálnym atmosférickým prostredím

1K 1zložkový systém

C2 Nízka



Vonkajšie oblasti: nevykurované budovy s rizikom kondenzácie, napr. skladové priestory alebo športové haly

1K 1zložkový systém

C3 Stredná



Mestská a priemyselná atmosféra a výrobné priestory s vysokou vlhkosťou

1K 1zložkový systém

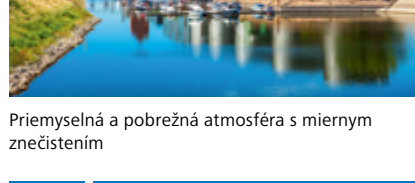
C4 Vysoká



Priemyselná a pobrežná atmosféra s miernym znečistením

2K 2zložkový systém

C5 Veľmi vysoká



Priemysel s agresívnou koróznou atmosférou a prímorské oblasti s vysokým obsahom soli

2K 2zložkový systém

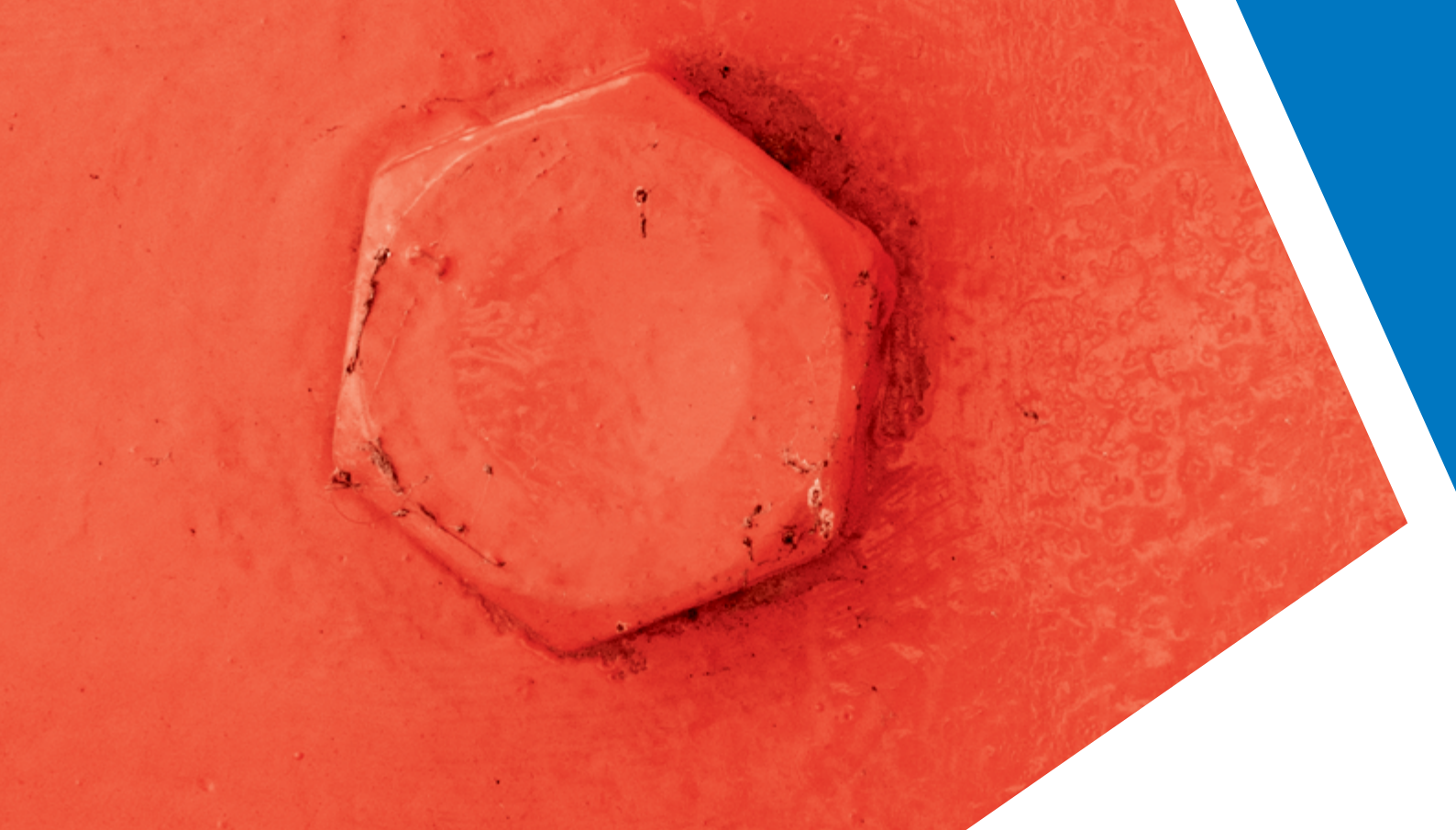
CX Extrémne



Pobrežné oblasti a voľné more s vysokým obsahom soli alebo priemyselné oblasti s extrémnou vlhkosťou

C1 až C3 = mierna ochrana proti korózii

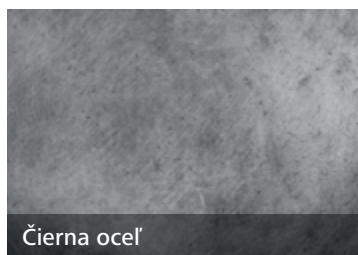
C4 až CX = silná ochrana proti korózii



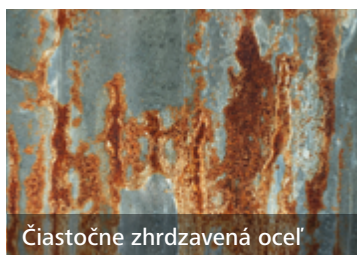
Podklady

Pred výberom produktu je dôležité určiť materiál podkladu. Pri každom podklade je nutné skontrolovať príľnavosť a kompatibilitu s vybraným náterom.

Pokiaľ je známy materiál podkladu, je potrebné oblasť náteru skontrolovať a pripraviť.



Čierna oceľ



Čiastočne zhrdzavená oceľ



Zhrdzavená oceľ



Pozinkované povrchy



Hliník



Nerezová oceľ



Starý náter



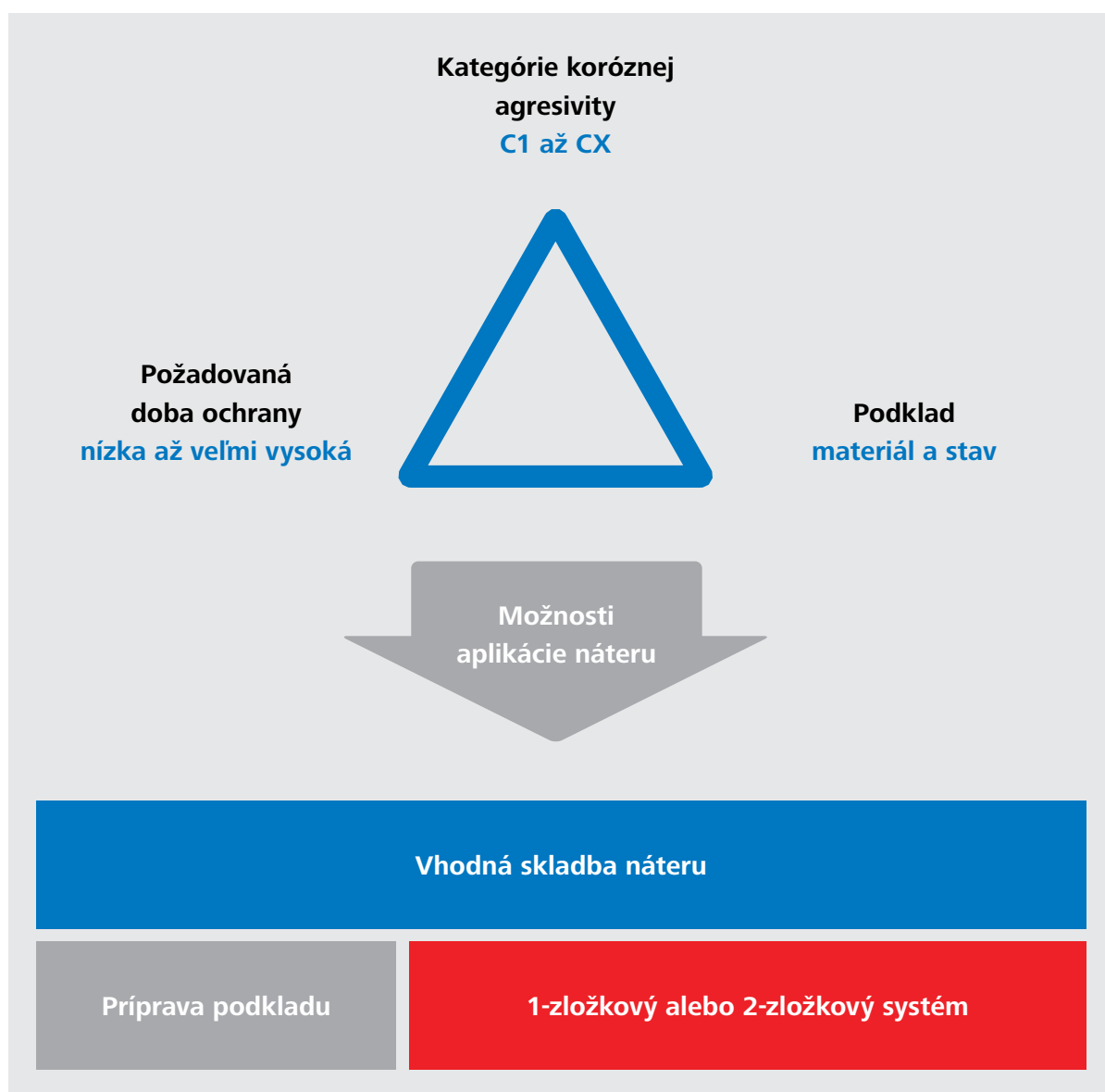
Mierne poškodený starý náter



Silne poškodený starý náter

Vhodná skladba náteru

Z kombinácie danej **koróznou agresivitou prostredia**, požadovanou **dobou ochrany a materiálom podkladu** je odvodená vhodná skladba náteru. Je potrebné vziať do úvahy aj možnosti aplikácie náteru a prípadné obmedzenia pri aplikácii. Výsledná štruktúra náteru sa skladá z príslušnej prípravy podkladu a voľby produktového antikorózneho systému.





Príprava podkladu

Rovnako ako pri všetkých maliarských prácach je príprava podkladu zásadným krokom pre úspešný náter. Príprava podkladu úplne zásadne ovplyvňuje prídržnosť a životnosť nového náteru. Pri príprave povrchu odstraňujeme staré nesúdržné nátery, mechanické nečistoty, koróziu alebo oxidáciu povrchu, kriedovanie a mastnotu.

Existuje celý rad metód na prípravu kovových podkladov. Voľba vhodnej metódy závisí od druhu podkladu, skladby a materiálu náteru, podmienok prostredia a požadovanej doby trvania ochrany.



Hrubé mechanické čistenie



Hrubé čistenie pomocou prúdu vody



Čistenie vhodným čistiacim prostriedkom



Intenzívne čistenie pomocou vysokotlakového čističa

Čistiace prostriedky

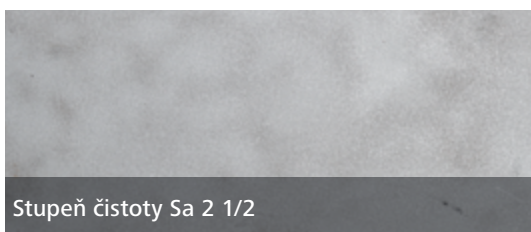
- Umývanie povrchu saponátovým čistiacim prostriedkom alebo iným odmasťovacím prostriedkom na odstránenie povrchových nečistôt.
- Čistenie povrchu čpavkovou vodou a rúnom pri zinkových povrchoch.
- Očistenie nitrriedidlom, technickým benzínom, acetónom, liehom alebo špeciálnymi odmasťovacími prostriedkami na čistenie a odmastenie povrchu.

Čistenie pomocou tlakovej vody

- Čistenie povrchov pomocou vysokotlakového čističa je obzvlášť vhodné pri čistení povrchov kontaminovaných solí a atmosférickými nečistotami, ako je špina, prach, smog, kyslý dážď a tiež na odstránenie biologických nečistôt, ako sú plesne, riasy a mach.
- Výhodou vysokotlakového čistenia je vysoká efektivita a relatívne nízke náklady v porovnaní s inými spôsobmi prípravy povrchu.



Tryskacie abrazíva



Stupeň čistoty Sa 2 1/2

Čistenie pomocou tlakovej vody

- Najúčinnnejšia príprava podkladu v ochrane proti korózii. Odstránenie starého náteru, korózie a málo priľnavých okují v jednom pracovnom kroku.
- Štandardizovaná úroveň prípravy povrchu pred nanesením náterových hmôt podľa STN EN ISO 8501-1 a 8501-2, označenie skratkou Sa a číslom označujúcim stupeň čistoty (Sa 1 – ľahké otryskanie, Sa 2 - dôkladné otryskanie, Sa 2 1/2 - veľmi dôkladné otryskanie, Sa 3 - otryskanie až na vizuálne čistý ocelový povrch).
- Voľba tryskacieho abrazíva závisí od podkladového materiálu a požadovanej cieľovej hrubosti povrchu.



Pozinkovaný podklad so starým náterom



Pieskovanie povrchu

Jemné pieskovanie

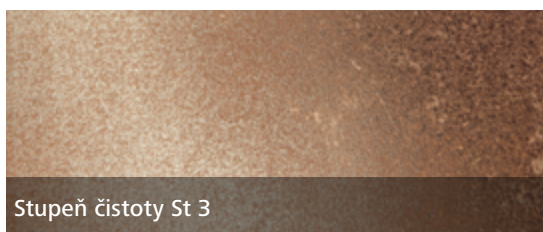
- Metóda vhodná predovšetkým na prípravu pozinkovaných podkladov.
- Tryskanie nižším tlakom, jemnejším abrazívnym médiom a pod menším sklonom, aby sa odstránilo čo najmenej ochrannej vrstvy zinku.
- Vhodné riešenie na očistenie a jemné zdrsnenie povrchu.



Odstránenie korózie drôtenou kefou



Ručné odstránenie starého náteru špachtľou



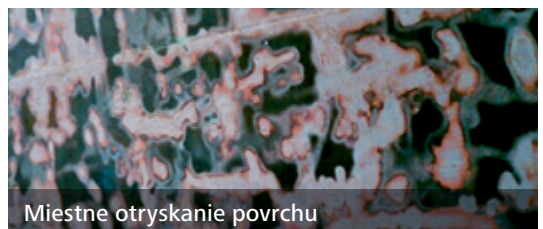
Stupeň čistoty St 3

Ručné a mechanizované čistenie, St

- Príprava povrchu ručným alebo mechanizovaným čistením, ako je škrabanie, kefovanie drôtenou kefou, strojné kefovanie a obrusovanie.
- Použitie ručného náradia ako drôtaná kefa, brúsny papier, uhlová brúska s rotačnou kefou alebo lamelovým brúsnym alebo fibrovým kotúčom, excentrické alebo vibračné brúsky atď.
- Štandardizovaná úroveň prípravy povrchu podľa STN EN ISO 8501-1 a 8501-2, označenie skratkou St a číslom označujúcim stupeň čistoty (St 2 - dôkladné ručné a mechanizované čistenie, St 3 - veľmi dôkladné ručné a mechanizované čistenie).



Mriežková skúška



Miestne otryskanie povrchu

Miestna príprava podkladu

- Podklady, ktoré už boli natreté, je nutné najskôr vyskúšať na priľnavosť a znášanlivosť so starým náterom. Skúška priľnavosti sa vykonáva pomocou mriežkovej skúšky podľa STN EN ISO 2409.
- Uvoľnený starý náter je nutné odstrániť, neporušené miesta je možné zachovať.
- Na tento účel je možné použiť miestne otryskanie povrchu (P Sa 2, P Sa 2 1/2 alebo P Sa 3) alebo miestne ručné a mechanizované čistenie (P St 2 a P St 3).

Chrňte kovové povrchy ľahko a spoľahlivo
proti korózii



Naše 4 jednoduché systémy pre ochranu proti korózii



Či už sa jedná o spoľahlivú antikorošnú ochranu pre každodenné požiadavky s jednoduchou aplikáciou alebo najlepšiu možnú ochranu v náročných podmienkach: **DISBON ponúka optimálne riešenie pre takmer každú aplikáciu. S našimi štyrmi jednoduchými systémovými riešeniami ochrany proti korózii je možné všetky bežné práce vykonávať ľahko a spoľahlivo.**

Systém 1: Univerzálny



Systém 2: Špecialista pre strechy a fasády nástrekom



Systém 3: Trvanlivý



Systém 4: Najlepšia možná ochrana





Systém 1: **Univerzálny**

Jednoduché a rýchle riešenie jediným produktom

DisboCOR 864 ProtectOne je vysoko odolný a robustný antikorózný náter, ktorý sa dá ľahko aplikovať na takmer všetky podklady, vrátane pozinkovaných povrchov, starých náterov na báze rozpúšťadiel a hliníka.

Ide o systém všetko v jednom – základný náter, medzináter a vrchný náter. Celý objekt môže byť chránený pred koróziou s využitím jediného produktu.

DisboCOR ProtectOne je možné tónovať do mnohých odtieňov. DisboCOR 864 ProtectOne sa používa pre všetky sýte odtiene.

DisboCOR 864 ProtectOne



Prednosti a výhody

- **Systém všetko v jednom**
pre obzvlášť ľahké spracovanie
- **Vhodný na rôzne podklady**
na oceľ, zinok a pozinkované povrchy
a staré nátery na rozpúšťadlovej báze
- **Vysoká hustota a tuhosť**
veľká hrúbka vrstvy na jeden pracovný krok
- **Bez aromatických látok**
minimalizácia zdravotných rizík pri aplikácii
- **Vysoký ochranný účinok**
až do kategórie koróznej agresivity
prostredia C4 (STN EN ISO 12944)

Spĺňa požiadavky až **C4** Vysoká Ďalšie informácie o štandarde STN EN ISO 12944 na strane 3.

Veľkosť balenia	1 kg, 6 kg, 15 kg
Trvanlivosť	V pôvodnom uzatvorenom balení min. 2 roky
Odtiene	Mnoho odtieňov dostupných v tónovacom systéme DisboMIX podľa vzorkovníkov RAL, NCS, 3D-System PLUS.

Vhodný podklad Oceľ, pozinkovaný povrch, starý náter, hliník

Tip profesionála

- Skontrolujte prídružnosť a kompatibilitu starého náteru.
- Pri pozinkovaných podkladoch pripravte povrch umytím čpavkovou vodou a čistiacim rúnom.
- Možno aplikovať nástrekom, valčekom alebo štetcom.



Spracovanie



1. Príprava povrchu

Odstráňte koróziu a zdrsňte povrch drôtenou kefou.



2. Základný náter

Nanášajte DisboCOR 864 ProtectOne štetcom, spotreba cca 0,2 kg/m² pre suchý náter s hrúbkou 80 µm.



3. Vrchný náter

Nanášajte DisboCOR 864 ProtectOne valčekom, spotreba cca 0,2 kg/m² na hrúbku suchého náteru 80 µm. Celková hrúbka suchého náteru je 160 µm.



Čakacia doba medzi nátermi ≈ 1 deň pri 23 °C



Suché na dotyk ≈ 8 – 12 hodín pri 23 °C



System 2: **Špecialista pre strechy a fasády nástrekom**

Na kovové fasády a strechy so sýtymi žiarivými odtieňmi

Tento systém je ideálny pre nátery kovových fasád a fasádnych dielov a ponúka obzvlášť dlhotrvajúce estetické riešenie a vysokú farebnú stálosť odtieňov odolávajúce vplyvu UV žiarenia. DisboCOR 493 SpeedColor zaisťuje optimálnu ochranu pre pozinkované oceľové plechy alebo lakované zvitkové plechy.

Obzvlášť vhodný náterový materiál pre jednoduchú a rýchlu aplikáciu nástrekom alebo valčekom. Veľmi rýchlo schne a už za cca 2 hodiny je odolný proti dažďu. To umožňuje efektívnu prácu aj v náročných poveternostných podmienkach.

Veľmi široká škála farebných odtieňov ponúka slobodu tvoriť.

DisboCOR 861 FlexPrimer DisboCOR 493 SpeedColor

Prednosti a výhody

- Žiarivé farebné odtiene s vysokou farebnou stálosťou**
 pre obzvlášť dlhotrvajúce svetlostále a neblednúce odtiene vďaka triede odolnosti A podľa BFS 26
- Veľmi rýchle schnutie**
 pre efektívnu prácu v náročných poveternostných podmienkach
- Vysoká všestrannosť**
 pre rôzne podklady, vrátane zvitkov lakovaného plechu, ocele, zinku, hliníka a betónu
- Možnosť aplikácie nástrekom**
 pre vyššiu efektivitu práce a čo najlepší vizuálny vzhľad



Veľkosť balenia	DisboCOR 861: 6 kg, 15 kg DisboCOR 493: 11 kg
Trvanlivosť	DisboCOR 861: v pôvodnom uzavretom balení min. 18 mesiacov. DisboCOR 493: v pôvodnom uzavretom balení min. 3 roky
Odtiene	DisboCOR 861: svetlo šedá DisboCOR 493: biela a mnoho odtieňov dostupných v tónovacom systéme DisboMIX podľa vzorkovníkov RAL, NCS, 3D-System PLUS

Vhodný podklad ocelový plech, pozinkovaný ocelový plech, starý náter

Tip od profesionála

- Základný náter s DisboCOR 861 FlexPrimer je možné použiť aj na mechanicky očistenú zvyškovú hrdzu.
- Pri použití vhodnej penetrácie je možné použiť tiež na betónové povrchy a cementové omietky.
- Je možné aplikovať nástrekom, valčekom alebo štetcom.



Spracovanie



1. Príprava povrchu

Povrch dôkladne očistite a potom zdrsníte. Mechanicky odstráňte zvyšky korózie.



2. Základný náter

Zhrdzavené miesta očistite a natrite lokálne tenkou vrstvou DisboCOR 861 FlexPrimer a po zaschnutí znovu celoplošne pretrite, spotreba cca 0,20 - 0,25 kg/m².



3. Vrchný náter

Aplikujte DisboCOR 493 pomocou airless striekacieho zariadenia, spotreba cca 0,16 – 0,22 kg/m² pre hrúbku suchého náteru 85 µm.



Čakacia doba medzi nátermi ≈ 1 den pri 23 °C



Odolné proti dažďu po cca 2 hodinách



System 3: **Trvanlivý**

System pre najvyššie nároky na stálosť farebných odtieňov

Tento systém je optimálnym riešením pre farebné aplikácie s najvyššími požiadavkami na farebnú stálosť, najmä pre opravy kovových dielov s vysokými požiadavkami na ochranu proti korózii. Základný náter s aktívnymi antikorozívnymi pigmentmi poskytuje potrebnú ochranu ocelových súčastí. Dvojzložkový polyuretánový vrchný náter dodáva hotovému náteru farebnú stálosť a odolnosť proti kriedovaniu.

Požadovaný farebný odtieň je možné vybrať zo širokej škály odtieňov podľa vzorkovníkov v tónovacom systéme DisboMIX.

DisboCOR 871 2K-EP Phosphat

DisboCOR 876 2K-PU Finish



Prednosti a výhody

- **Základný náter s aktívnymi pigmentmi**
s vysokými štandardmi, minimalizácia zdravotných rizík pri aplikácii
- **Vhodný na rôzne podklady**
na oceľ, zinok a pozinkované povrchy a kompatibilné staré nátery
- **Mechanicky odolný**
vhodný pre namáhané miesta
- **Vysoká farebná stálosť a odolnosť proti kriedovaniu** pre dlhotrvajúcu estetiku

Veľkosť balenia	DisboCOR 871: 4 kg, 15 kg DisboCOR 876: 4,5 kg, 12,5 kg
Trvanlivosť	DisboCOR 871: v pôvodnom uzavretom balení min. 24 mesiacov. DisboCOR 876: v pôvodnom uzavretom balení min. 18 mesiacov.
Odtiene	DisboCOR 871: svetlo šedá DisboCOR 876: mnoho odtieňov dostupných v tónovacom systéme DisboMIX podľa vzorkovníkov RAL, NCS, 3D-System PLUS
Vhodný podklad	Oceľ, pozinkované povrchy, staré nátery

Tip od profesionála

- Pri aplikácii na staré nátery skontrolujte prídržnosť a kompatibilitu.
- Možno aplikovať štetcom, valčekom alebo Airless nástrekom.
- Pri kritických farebných odtieňoch (napr. žltá alebo červená) môžu byť potrebné dve vrstvy náteru.



Spracovanie



1. Príprava povrchu

Povrch dôkladne očistite a potom zdrsnite. Odstráňte hrdzu zo zhrdzavených plôch až na stupeň čistoty St 3.



2. Základný náter

Nanášajte DisboCOR 871 štetcom, spotreba cca 0,22 - 0,33 kg/m² na hrúbku suchého náteru 80 µm.



3. Vrchný náter

Nanášajte DisboCOR 876 štetcom, spotreba cca 0,17–0,2 kg/m² na hrúbku suchého náteru 80 µm. Celková hrúbka suchého náteru je 160 µm.



C5
Veľmi
vysoká

podľa STN EN ISO 12944

Systém 4: **Najlepšia ochrana**

Antikorózný systém pre extrémnu koróziu agresivitu prostredia

Tento systém spĺňa veľmi vysoké požiadavky, a je preto obzvlášť vhodný pre agresívne prostredie, ktoré sa nachádza v priemyselných a pobrežných oblastiach, ako aj pre potrubia, prepravné kontajnery a mosty.

Štruktúra skladajúca sa zo základného náteru s aktívnymi antikoróznymi pigmentmi, medzináteru s bariérovým efektom a vrchného náteru s vysokou UV stabilitou ponúka najlepšiu možnú ochranu.

Požadovaný farebný odtieň je možné vybrať zo širokej škály podľa vzorkovníkov v tónovacom systéme DisboMIX.

DisboCOR 871 2K-EP-Phosphat

DisboCOR 873 2K-EP-Zwischenschicht EG

DisboCOR 876 2K-PU-Finish



Prednosti a výhody

- **Osvedčený systém**
pre silnú ochranu proti korózii
- **Najlepšia skladba**
pre maximálnu antikoroziu ochranu
v troch krokoch
- **Robustný a odolný**
vhodné pre rôzne podmienky prostredia
- **Vysoká farebná stálosť a odolnosť
proti kriedovaniu** pre dlhotrvajúcu
estetiku

Spĺňa požiadavky až **C5** veľmi vysoká Ďalšie informácie k norme **STN EN ISO 12944** na strane 3.

Veľkosť balenia	DisboCOR 871/873: 4 kg, 15 kg DisboCOR 876: 4,5 kg, 12,5 kg
Trvanlivosť	DisboCOR 871/873: v pôvodnom uzavretom balení min. 24 mesiacov. DisboCOR 876: v pôvodnom uzavretom balení min. 18 mesiacov.
Odtiene	DisboCOR 871: svetlo šedá DisboCOR 873: DB701 DisboCOR 876: mnoho odtieňov dostupných v tónovacom systéme DisboMIX podľa vzorkovníkov RAL, NCS, 3D-System PLUS

Vhodný podklad

Oceľ, pozinkované povrchy, staré nátery

Tip od profesionála

- Pri aplikácii na staré nátery skontrolujte prídržnosť a kompatibilitu.
- Pripravte pozinkované povrchy pieskovaním a ako základný náter aplikujte DisboCOR 873.
- Najlepšou možnou prípravou podkladu je otryskanie.



Spracovanie



1. Príprava povrchu

Otryskanie na štandardnú úroveň čistoty Sa 2½.



2. Základný náter

Aplikujte DisboCOR 871 pomocou Airless striekacieho zariadenia v množstve cca 0,22 – 0,33 kg/m² pre hrúbku suchého náteru 80 µm.



3. Medzináter

Aplikujte DisboCOR 873 pomocou airless striekacieho zariadenia v množstve cca 0,25 – 0,31 kg/m² na hrúbku suchého náteru 80 µm.



4. Vrchný náter

Aplikujte DisboCOR 876 pomocou airless striekacieho zariadenia v množstvo cca 0,20 – 0,26 kg/m² na hrúbku suchého náteru 80 µm.

DisboCOR:

Široký sortiment pre rôzne podklady a požiadavky

Od jednoduchého jednozložkového systému typu všetko v jednom až po certifikované dvojzložkové produkty ponúka rad DisboCOR vhodné riešenie pre každú triedu koróznej agresivity prostredia a pre širokú škálu požiadaviek.



DisboCOR prehľad produktov

Rozsah ochrany proti korózii

DisboCOR 1 zložkový sortiment

Ochrana proti korózii pre bežné aplikácie



DisboCOR 860 Schutzprimer

Rýchloschnúci základný náter pre všestranné použitie na väčšine podkladov vrátane pozinkovaných povrchov

- Rýchloschnúci a všestranne pretierateľný
- Obsahuje aktívne antikorózne pigmenty
- Kompatibilný s mnohými podkladmi a starými nátermi
- Vhodný aj ako transportný ochranný náter kovových dielov
- Riedený tiež vhodný ako základná farba na zvarovanie alebo ako zvarovací primer
- Systémový základný náter pre viac skorodované povrchy pod náter DisboCOR 864



DisboCOR 864 ProtectOne

Antikorózný základný a vrchný náter bez aromatických látok pre všetky kovové aj pozinkované povrchy a staré nátery

- Kompletný systém všetko v jednom (základný náter, medzináter a vrchný náter s aktívnymi antikoróznymi pigmentmi a bariérovým efektom)
- Silná vrstva a dobrá elasticita
- Odolný proti kondenzácii a priemyselnej atmosfére
- Vhodné riešenie pre prvý náter alebo generálny opravný náter
- Aplikácia najmä valčekom alebo náter štetcom, prípadne aj Airless nástrekom

DisboCOR 2 zložkový sortiment

Ochrana proti korózii do náročných podmienok



DisboCOR 871 2K-EP-Phosphat

Silnovrstvový základný náter z epoxidovej živice s fosfátom zinočnatým, vhodný aj pre pozinkované povrchy

- Vysoká stabilita a najlepšia ochrana pre exponované oblasti oceľových konštrukcií
- Zvlášť vhodný na ochranu hrán



DisboCOR 873 2K-EP-Zwischenschicht EG

Silnovrstvý medzináter z epoxidovej živice s trblietavými pigmentmi zo železnej sludy, tiež ako prostriedok príľnavosti pre pozinkované povrchy

- Univerzálna medzivrstva a podpora príľnavosti
- Veľmi robustný a vysoko odolný
- Veľmi dobrá príľnavosť k rôznym kovovým podkladom
- Možno pretierať všetkými EP a PU nátermi



DisboCOR 861 FlexPrimer

Tixotropný jednozložkový špeciálny základný náter na pozinkované a zhrdzavené ocelové podklady, najmä na plechové strechy a fasády pri aplikácii nástrekom.

- Vysoká penetračná schopnosť
- Elastický a preto vhodný aj pre strechy
- Obsahuje aktívne antikorózne pigmenty
- Aplikácia najmä nástrekom, prípadne valčekom
- Používa sa ako základný náter pod DisboCOR 493



DisboCOR 493 SpeedColor

Rýchloschnúci strešný a fasádny náter na báze metakrylátovej živice so sýtymi žiarivými odtieňmi najmä pri aplikácii nástrekom.

- Extrémne odolný proti UV žiareniu a poveternostným vplyvom
- Rýchlo zasychajúci a skoro po nátere odolný proti dažďu
- Aplikácia najmä nástrekom, prípadne valčekom
- Odstrániteľný a čistiteľný lakovaný povrch



DisboCOR 876 2K-PU-Finish

Dekoratívny, robustný polyuretánový vrchný náter pre odolné povrchy s dlhou životnosťou

- Húževnatý a tvrdý, ale nie krehký
- Veľmi odolný proti oderu
- Široký výber farebných odtieňov zo vzorkovníkov RAL, NCS a 3D-System PLUS
- Vysoká farebná stálosť a odolnosť proti kriedovaniu



Jednoducho. Ľahko. Rýchlo.

Jednozložkové nátery **DisboCOR** sa vyznačujú obzvlášť jednoduchou manipuláciou a sú vhodné pre väčšinu bežných aplikácií. Systém všetko v jednom ponúka základné a vrchné nátery v jednom produkte a je vhodný pre širokú škálu podkladov.



Spoločná ochrana proti korózii

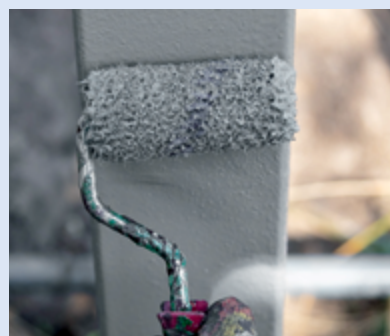
DisboCOR

Ucelený rad produktov Disbon DisboCOR ponúka jednoduché a spoľahlivé riešenie ochrany povrchov proti korózii. Využite špičkovú kvalitu v kombinácii s jednoduchou aplikáciou.



Antikorózne nátery **DisboCOR** ponúkajú dlhotrvajúcu spoľahlivú ochranu proti korózii za rôznych podmienok, na mnohých typoch povrchov a v rôznych oblastiach použitia, ako sú napríklad oceľové konštrukcie stavieb, kovové fasády, strechy, kontajnery a mnoho ďalších. Produkty **DisboCOR** poskytujú týmto sofistikovaným oceľovým konštrukciám dlhodobú ochranu. Široký sortiment jednozložkových a dvojzložkových náterových materiálov ponúka správne riešenie pre takmer každú požiadavku.

- Kategória koróznej agresivity prostredia C1 – C5
- Viac variantov veľkostí balení
- Aplikácia: štetcom, valčekom, nástrekom



DisboCOR veľkosti balenia

DisboCOR	Odtieň	S	M	L	Riedidlo
860 Schutzprimer	svetlo šedá	1 kg	6 kg	15 kg	Verdünnung 202
861 FlexPrimer	svetlo šedá	-	6 Kg	15 Kg	Dupa-inn Verflüssiger / Capalac Spritzverdünnung 210
864 ProtectOne		1 kg	6 kg	15 kg	Dupa-inn Verflüssiger / Capalac Spritzverdünnung 210
493 SpeedColor		–	5 kg	11 kg	DisboADD 499
871 2K-EP-Phosphat	svetlo šedá	–	4 kg	15 kg	DisboADD 419
873 2K-EP- Zwischenschicht EG	cca DB 701	–	4 kg	15 kg	DisboADD 419
876 2K-PU-Finish		–	4,5 kg	12,5 kg	DisboADD 499

Tónovanie v systéme DisboMIX

Aj pokiaľ ide o ochranu proti korózii, nie je potrebné sa vzdať vizuálne atraktívnych riešení. Všetky vrchné nátery **DisboCOR** je možné tónovať do mnohých odtieňov (napr. podľa vzorkovníkov RAL, NCS, 3D-System PLUS).



Caparol Slovakia s.r.o.
Galvaniho 15/A
821 04 Bratislava Slovakia

Zákaznícky servis
+421 905 591 584

obchod@caparol.sk
www.caparol.sk



@caparol_sk



Caparol Slovakia

ZO ŠIROKEJ PONUKY PRODUKTOV VYBERÁME



DisboCOR 864 ProtectOne

Antikorózný rozpúšťadlový náter 3v1 s antikoróznou ochranou až C4. Na kovové strechy a fasády.



DisboCOR 844 ProtectOne Aqua

Vodou riediteľný antikorózný náter 3v1 s antikoróznou ochranou až C3. Na kovové strechy a fasády.



DisboCOR 860 Schutzprimer hellgrau

Základný antikorózný náter.



DisboCOR 493 SpeedColor

Antikorózný rozpúšťadlový náter na kovové fasády.

